EXCEDRIN®
Ácido acetilsalicílico, paracetamol, cafeína
Tableta
250 mg/ 250 mg /65 mg

Alivia los dolores fuertes

Fórmula:
Cada tableta contiene:

Ácido acetilsalicílico	250 mg
Paracetamol	250 mg
Cafeína	65 mg
Excipientes cbp	1 tableta

Indicaciones terapéuticas: Alivia dolores fuertes y dolores menores debidos a: Dolor de cabeza, resfriado, artritis, dolores musculares, sinusitis, dolor dental y cólico menstrual.

Vía de administración: Oral. Léase instructivo anexo.

Dosis y modo de empleo: **Adultos y mayores de 12 años:** tomar 2 tabletas con un vaso de agua cada 6 horas; no tomar más de 8 tabletas en 24 horas.

Uso en el embarazo y lactancia: No se use durante el embarazo, ni lactancia. (Logosímbolo Mujer Embarazada)

Contraindicaciones: Hipersensibilidad a cualquiera de los componentes de la fórmula. Enfermedades hepáticas, ingestión de anticoagulantes, trastornos de coagulación, úlcera péptica activa. No debe utilizarse en presencia de varicela o influenza, ya que el uso de ácido acetilsalicílico se ha asociado al síndrome de Reye en niños menores de 14 años. Especial precaución en caso de: asma, úlceras, acidez.

Precauciones y advertencias: Este medicamento contiene colorante azul No. 1, el cual puede producir reacciones alérgicas.

- **Uso pediátrico:** No se use en menores de 12 años.
- **Reacciones adversas:** En caso de zumbido en los oídos, pérdida de audición o molestia estomacal suspenda el tratamiento y consulte a su médico.
- **Interacciones medicamentosas:** No use este medicamento si usted usa cualquier otro producto que contenga paracetamol. Se debe limitar el uso de otros productos que contengan cafeína debido a que demasiada cafeína puede causar nerviosismo, irritabilidad, insomnio y ocasionalmente incremento en el latido. No tomar conjuntamente con alcohol

Ingesta accidental y sobredosis: En caso de ingesta accidental o sobredosis consulte a su médico

No exceder la dosis recomendada ni usar por más de 5 días para el dolor o 3 días para la fiebre.
Si persisten las molestias, consulte a su médico.
No se deje al alcance de los niños.

Conserve la caja bien cerrada.
Consérvese a no más de 30°C y en lugar seco.
Contiene un desecante NO INGERIBLE**,** consérvese dentro del envase.
Reporte las sospechas de reacción adversa al correo: farmacovigilancia@cofepris.gob.mx

Hecho en E.U.A. por:
Novartis Consumer Health Inc.
Lincoln, NE 68517 EUA.

Acondicionamiento secundario por:
Novartis Farmacéutica, S.A. de C.V.
La Candelaria No. 186, Local A,
Col. Atlántida, C.P. 04370,
Deleg. Coyoacán, D.F., México.

Almacenado y Distribuido por:
Novartis Farmacéutica, S.A. de C.V.
Autopista México-Querétaro Km. 34.5
Nave 6 Interior 3 Col. San Isidro, Cuautitlán Izcalli, C.P. 54740
Edo. de México, México.

Reg. No. 273M98 SSA VI
®Marca Registrada